



ETAG-004 COLLANTE RASANTE COD. COL10

ISOLCOLL B40 NX



INDUSTRY BECOMES PERSONAL FACTORY

COLLANTE RASANTE CEMENTIZIO PER L'INCOLLAGGIO E LA RASATURA DI PANNELLI ISOLANTI, IN SPESSORI FINO A 15 MM. RESISTENTE AL GELO.
SPECIFICO PER SISTEMI COSTRUTTIVI PERSONAL FACTORY.

CLASSIFICAZIONE

Collante rasante cementizio certificato secondo ETAG-004.
[revisione febbraio 2013].

CARATTERISTICHE TECNICHE

ALTA TISSOTROPIA E RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO VERTICALE

ISOLCOLL B40 NX è specificatamente pensato per l'isolamento a cappotto con pannelli Personal Factory. Presenta un altissimo grado tissotropico per evitare le colature. Ideale in particolare per i lavori in verticale: non lascia scivolare i pannelli e presenta una formulazione specifica per l'EPS.

TEMPO DI LAVORAZIONE APERTO

Grazie al tempo estremamente aperto di posa, ISOLCOLL B40 NX permette di realizzare una posa semplice, veloce e sicura.

ELEVATA ADESIONE

Specificamente progettato per l'incollaggio di pannelli in EPS, ISOLCOLL B40 NX si lega al supporto chimicamente rendendo la superficie stabile e inalterabile, in grado di sopportare le elevatissime escursioni termiche che i pannelli di polistirolo trasmettono al materiale. Con ottime caratteristiche di bagnabilità permette di realizzare comodamente grandi aree senza pellicolare in superficie.

BASSA VISCOSITÀ E MAGGIORE LAVORABILITÀ

Progettata per presentare caratteristiche di bassa viscosità, ISOLCOLL B40 NX è un prodotto estremamente facile da lavorare, con un'elevata spalmabilità che riduce notevolmente l'affaticamento dell'operatore.

ASSENZA DI RITIRO

Nel progettare la colla ISOLCOLL B40 NX, si è cercato di ridurre al minimo il ritiro affinché la malta diventi parte integrante del supporto.

RESISTENZA AGLI SBALZI DI TEMPERATURA ED AI CICLI DI GELO E DISGELO

Questa è una delle più importanti caratteristiche per un collante da esterni. In questo caso, il collante si ritrova ad affrontare quotidianamente sbalzi termici che possono superare i 50 gradi. Solo un'elevata resistenza a queste variazioni permette un incollaggio duraturo.

MICROPOROSITÀ

La sua elevata microporosità fine e diffusa contribuisce al suo elevato grado tissotropico e gli conferisce una notevole resistenza agli sbalzi termici ed un buon alleggerimento complessivo.

PREPARAZIONE DEL FONDO

PULIZIA E MATURAZIONE

I supporti devono essere piani, puliti e sufficientemente stagionati. Non devono presentare oli, grasso, vernici e cere. I supporti cementizi devono avere almeno una settimana di maturazione nel caso di bassi spessori e almeno 28 giorni in caso di spessori superiori ai 4 centimetri.

ALTE TEMPERATURE

Nel caso in cui la temperatura del supporto supera i 25°C è consigliabile raffreddare la superficie inumidendo il supporto.

FONDO AD ELEVATO ASSORBIMENTO

Nel caso di supporti a base gesso e anidrite il supporto deve essere perfettamente asciutto e trattato con EMULSIONMIX. Nel caso di supporti cementizi ad alto assorbimento si consiglia di inumidire o di trattare con una mano di EMULSIONMIX.





ISOLCOLL B40 NX

FONDO INCONSISTENTE

Nel caso in cui il supporto presenta una superficie debole, facile da abraderare oppure una tendenza eccessiva a generare polvere, deve essere consolidato in profondità con la resina professionale EMULSIONMIX fino ad ottenere una superficie compatta.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

ISOLCOLL B40 NX si prepara in un recipiente pulito miscelando acqua pulita alla polvere con una frusta elicoidale. Per una perfetta miscelazione consigliamo di impastare la miscela prima con il 70% dell'acqua necessaria.

Quando è ottenuta una pasta omogenea e senza grumi, consigliamo di aggiungere il restante 30% e di finire la miscelazione. La fluidità e la tissotropia dell'impasto dipendono dal quantitativo di acqua. Consigliamo di dosarla in funzione delle necessità, senza mai superare il 5% di acqua in più da quella prescritta nella scheda.

Lasciare riposare l'impasto circa 5 minuti e rimescolare brevemente prima dell'uso.

STESURA DELL'IMPASTO

COME ADESIVO

ISOLCOLL B40 NX si applica direttamente sul pannello di polisterolo mediante spatola dentata su l'intera superficie (consigliato per pannelli grandi), a punti o lungo i bordi.



1



2

COME RASANTE (ES. ISOLAMENTO A CAP-POTTO)

24 ore dopo la posa dei pannelli: stendere uno strato di colla sul pannello, applicare una rete in fibre di vetro resistente alcali, incorporarla al supporto con un ulteriore strato di colla.

POSA

È altrettanto importante controllare che la colla ancora fresca non abbia formato una pellicola superficiale tale da impedire la bagnatura del pannello. In tal caso, rinvenire il supporto ristendendolo con la spatola dentata. Il tempo con cui si forma questa pellicola varia molto e dipende dal grado di assorbimento del supporto, da vento, sole diretto, temperatura. È fondamentale non bagnare la colla che ha iniziato a pellicolare in quanto dato comportamento comporterebbe un aggravio della situazione.

PULIZIA

La pulizia di pannelli, supporti e attrezzi deve essere effettuata con acqua prima dell'indurimento facendo attenzione a non dilavare lo strato di colla utilizzato per l'adesione.

CONSUMO

Gasbeton: 1,5 kg/m²

Incollaggio pannelli isolanti a punti: 3-4 kg/m²
Incollaggio pannelli isolanti con stesura uniforme sul retro: 4-6 kg/m²

Rasatura: ca. 1,5 kg/m² per mm di spessore

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



3



ETAG-004 COLLANTE RASANTE CEMENTIZIO COD. COL10

CONFORME ALLA NORMA

EN 998-1 GP CSIV W2

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore/consistenza:	grigio/polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	circa 1,4
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurez.
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 28% di acqua su una parte di ISOL-COLL B40 NX
Consumo:	vedi p. 2
Prodotti complementari:	EMULSIONMIX - ISOLMIX ACSIPOSÌ - ISOLMIX MARE COLOR
Temperatura di applicazione:	+ 5°C /+ 35° C
Tempo aperto (lavorabilità):	ca. 30 minuti
Tempo di registrazione:	ca. 45 minuti
Messa in esercizio:	ca. 4 giorni
PH dell'impasto:	-> 12
Massa volumica dell'impasto kg/l:	1,5



5

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza a compressione (dopo 28 gg N/mm ²):	9 ca.
Adesione su calcestruzzo (dopo 28 gg N/mm ²):	ca. 2
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore (EN1015-19) (μ):	ca. 30
Coefficiente di assorbimento d'acqua per capillarità (EN 1015-18):	W2
Coefficiente di conducibilità termica (EN 1745) (λ):	0,75
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg N/mm ²):	5
Temperatura di esercizio:	-30°C + 90°C

1. Stesura di uno strato di colla per l'isolamento a cappotto su parete in OSB
2. Realizzazione di isolamento a cappotto con incollaggio di pannelli in EPS
3. Realizzazione di isolamento a cappotto con incollaggio di pannelli in EPS
4. Punti di colla su pannello in EPS
5. Realizzazione di isolamento a cappotto con incollaggio di pannelli in EPS



ISOLCOLL B40 NX

QUALITÀ



NORME EUROPEE

Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.

ECOLOGIA



ECOLOGICO

Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

CLIENTE



NESSUN INTERMEDIARIO

Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



CHIAREZZA PF

Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



-95% TRASPORTO

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



FORMAZIONE

Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/vendita.



HIGH STRESS TEST

Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



OTTIMA AUTONOMIA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale di prodotto.



SCELTA TECNOLOGICA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



VHTM

Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



SPIN PACKAGING

Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



ZERO WASTE

Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



CASTAGNA srl
Via Ciro Menotti, 197 - 20025 Legnano (MI)
info@castagna.mi.it - www.castagna.mi.it
T 0331549176 F 0331541790



PERSONAL FACTORY

PERSONAL FACTORY SPA
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.P.A. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.