

PERSONAL  
FACTORY

MALTA PER FUGATURA COD. FUG03

# ISOLFUGA elastic



## INDUSTRY BECOMES PERSONAL FACTORY

MALTA MONOCOMPONENTE FUGANTE IN POLVERE, MIGLIORATA, SPECIALE, A BASE DI CEMENTI AD ALTA RESISTENZA, INERTI SELEZIONATI, ADDITIVI E RESINE IN POLVERE PER LA STUCCATURA DI FUGHE DA 3 A 12 MM.

### CLASSIFICAZIONE

Classe CG2 WA (EN 13888).

Malta monocomponente cementizia (C) per fughe (G) migliorata (2).  
[revisione aprile 2013].

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### SISTEMA ELASTIC

Associato all'adesivo ISOLCOLL ELASTIC, ISOLFUGA ELASTIC, in un'unica operazione incolla, impermeabilizza, risana. Con oltre 1.000.000 di m<sup>2</sup> impermeabilizzati con successo, la combinazione ISOLCOLL+ISOLFUGA ELASTIC rappresenta la massima espressione dell'efficacia in un collante. La loro incredibile versatilità ne permette l'utilizzo nelle situazioni più disparate e permette di risolvere in modo estremamente semplice situazioni che vanno oltre il semplice incollaggio. Frutto di una lunga ed accurata ricerca riuniscono doti di incredibile forza adesiva, elasticità ed impermeabilità.

Queste sono le doti più estreme del sistema ELASTIC che gli permettono di essere un efficace sostituto di guaine e membrane nel momento in cui bisogna realizzare delle impermeabilizzazioni. Specie nel caso in cui non ci sono spessori sufficienti per posare massetti, è possibile intervenire e risolvere il problema semplicemente posando le piastrelle.

#### BUONA ADESIONE ED ELASTICITÀ

La forza adesiva di ISOLFUGA ELASTIC permette di realizzare fughe resistenti anche nel caso di incollaggio di piastrelle direttamente su piastrelle e di risolvere i problemi di infiltrazioni dovute ad acqua stagnante, intonaci deteriorati, ecc. La sua ottima elasticità è tale che riesce ad allungarsi di oltre il 20% prima di fessurarsi.

#### RESISTENZA ALL'ABRASIONE

Grazie all'ottima resistenza all'abrasione, ISOLFUGA ELASTIC permette di realizzare fugature durature anche su superfici sottoposte a costanti sollecitazioni.

#### RIDOTTO ASSORBIMENTO D'ACQUA (EFFETTO GOCCIA)

Fugante di classe CG2, ISOLFUGA ELASTIC presenta un ridotto assorbimento d'acqua creando così insieme alle piastrelle una superficie uniformemente idrorepellente per una perfetta impermeabilizzazione.

#### BASSA APPICCIOSITÀ

La sua particolare formula permette a ISOLFUGA ELASTIC di essere poco appiccicosa e di sporcare poco le piastrelle, facilitando così il lavoro di pulizia delle piastrelle da parte del posatore.

### CAMPI DI IMPIEGO

#### INTERVENTI

- Stuccatura di fughe in caso di elevate sollecitazioni meccaniche e termiche.
- Ottimo per la stuccatura di pavimentazioni industriali.
- Stuccatura di fughe superiori a 3 mm, a parete o a pavimento, all'interno o all'esterno.
- Ottimo per la stuccatura di piastrelle e mosaici

#### MATERIALI

- Piastrelle ceramiche, klinker, cotto, grès, mosaico vetroso o ceramico, pietre naturali.

### DA NON UTILIZZARE

- con linoleum, legno, PVC, gomma, superfici metalliche, isolanti con pellicola
- su fondi epossidici o su fondi soggetti a continue risalite di umidità



RED LINE



# ISOLFUGA elastic

## PREPARAZIONE DEL FONDO

Verificare il tempo necessario all'indurimento dell'adesivo sulla scheda del prodotto utilizzato. La sigillatura va effettuata dopo il completo indurimento dello strato di colla. Le fughe devono essere pulite ed esenti da polvere. Devono essere vuote per almeno 2/3 (l'eccesso di adesivo deve essere stato rimosso a materiale ancora fresco). Non devono presentare oli, grasso, vernici e cere. Nel caso di piastrelle molto assorbenti, inumidirle in modo uniforme prima di procedere alla stuccatura.

## PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

ISOLFUGA ELASTIC si prepara in un recipiente pulito miscelando acqua pulita alla polvere con una frusta elicoidale. Per una perfetta miscelazione consigliamo di impastare la miscela prima con il 70% dell'acqua necessaria. Quando è ottenuta una pasta omogenea e senza grumi, consigliamo di aggiungere il restante 30% d'acqua e di finire la miscelazione. La fluidità e la tissotropia dell'impasto dipendono dal quantitativo di acqua. Consigliamo di dosarla in funzione delle necessità, senza mai superare il 5% di acqua in più da quella prescritta nella scheda.

## APPLICAZIONE DELL'IMPASTO

Stendere l'impasto sulle piastrelle mediante spatola in gomma riempiendo accuratamente le fughe per evitare di lasciare vuoti. Rimuovere l'eccesso di materiale passando la spatola gommata in diagonale sulle piastrelle a impasto fresco.



2

Aspettare che l'impasto cominci ad indurire prima di procedere alla pulizia delle piastrelle.

## PULIZIA

Verificare la consistenza dell'impasto prima di procedere alla pulizia delle piastrelle. Se il prodotto è ancora troppo fresco, il rischio è di rimuovere del materiale dalla fuga e di indebolirla. Se il prodotto è troppo asciutto, bisognerà ricorrere a una rimozione meccanica che rischierebbe di lasciare graffi sulle piastrelle.

Quando l'impasto comincia ad indurire, effettuare la pulizia con una spugna umida passandola in diagonale sulle piastrelle per evitare il dilavamento e ottenere una fuga pulita. Sciacquare la spugna tra ogni passaggio.

La pulizia degli attrezzi deve essere effettuata con acqua prima dell'indurimento.

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

### PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nes-

suna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.

## CONSUMO

Tabella indicativa dei consumi espresso in kg/m<sup>2</sup>, calcolata secondo la formula:

$$1,6 \times f \times [(l+L)/(l \times L)] \times s$$

dimensioni piastrella (mm)	larghezza delle fughe (mm)			
	3	8	10	13
75 X 150 X 6	1,0			
100 X 100 X 6	1,0			
100 X 100 X 10	1,6			
100 X 200 X 6	0,8			
100 X 200 X 10	1,2	2,0	2,4	
150 X 150 X 6	0,7			
200 X 200 X 8	0,7			
120 X 240 X 12	1,2	2,0	2,4	
250 X 250 X 12	0,8	1,3	1,6	
250 X 250 X 20	1,3	2,1	2,6	3,9
250 X 330 X 8	0,5	0,8	0,9	
300 X 300 X 8	0,5	0,7	0,9	
300 X 300 X 10	0,6	0,9	1,1	
300 X 300 X 20	1,1	1,7	2,2	3,2
300 X 600 X 10	0,4	0,7	0,8	
330 X 330 X 10	0,5	0,8	1,0	
400 X 400 X 10	0,4	0,7	0,8	
450 X 450 X 12	0,5	0,7	0,9	
500 X 500 X 12	0,4	0,6	0,8	
600 X 600 X 12	0,4	0,5	0,7	

3





MALTA PER FUGATURA COD. FUG03

CONFORME ALLA NORMA

EN 13888 CG2 WA

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	da 1,3 a 1,5
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 24% di acqua su una parte di ISOL-FUGA ELASTIC
Durata dell'impasto:	2 ore ca.
Consumo:	1-3,5 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore
Prodotti complementari:	ISOLCOLL
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35° C
Tempo aperto (lavorabilità) secondo EN 1346:	90 minuti
Tempo di registrazione (presa):	180 minuti
Tempo di attesa per pulizia dei giunti:	4 ore
Pedonabilità:	12 ore
Messa in esercizio:	24 ore
PH dell'impasto:	ca. 13
Massa volumica dell'impasto kg/l:	2



5

1. Stesura dell'impasto con una piccola asta gommata
2. Esempio di fugatura su terrazza
3. Esempio di fugatura su mosaici
4. Esempio di fugatura su laterizio
5. Applicazione della fugatura su piastrelle con cazzuola

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 12808-3 N/mm <sup>2</sup> ):	→2,5
Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 12808-3 N/mm <sup>2</sup> ):	→15
Resistenza alla flessione dopo cicli di gelo/disgelo (EN 12808-3 N/mm <sup>2</sup> ):	→2,5
Resistenza alla compressione dopo cicli di gelo/disgelo (EN 12808-3 N/mm <sup>2</sup> ):	→15
Resistenza all'abrasione (EN 12808-2):	←1.000 mm <sup>3</sup>
Ritiro (EN 12808-4):	←3 mm/ml
Assorbimento d'acqua (g) dopo 30 min. (EN 12808-5):	←2 g
Assorbimento d'acqua (g) dopo 4 ore (EN 12808-5):	←5 g
Resistenza ai solventi:	ottima
Resistenza agli oli:	ottima
Resistenza agli alcali:	ottima
Resistenza agli acidi:	scarsa
Resistenza all'invecchiamento:	ottima



## QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.

## ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

## CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/vendita.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale di prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



**CASTAGNA srl**  
Via Ciro Menotti, 197 - 20025 Legnano (MI)  
info@castagna.mi.it - www.castagna.mi.it  
T 0331549176 F 0331541790



PERSONAL FACTORY SPA  
P.IVA 03062550797  
Viale F. Ceniti, 101  
89822 Simbario (VV)  
T 0963 74257 F 0963 74257  
info@personalfactory.eu  
www.personalfactory.eu

\*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.P.A. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.