

PERSONAL
FACTORY

MALTA AUTOLIVELLANTE COD. PAV01

PAVIMIX
40



INDUSTRY BECOMES PERSONAL FACTORY

MALTA AUTOLIVELLANTE PER PAVIMENTAZIONI, PREMI-SCELATA, A BASE CEMENTIZIA, RISPONDENTE ALLA NORMA EN 13813, RESISTENTE ALL'USURA, POMPABILE, A VELOCE PRESA ED ALTA LAVORABILITÀ. IDEALE PER LA REALIZZAZIONE DI PAVIMENTAZIONI LISCE E RIFINITE E PER GRANDI SUPERFICI.

CLASSIFICAZIONE

Malta autolivellante cementizia di classe CT C40 F7 A9, a buona adesione, antiusura. [revisione gennaio 2014]

CARATTERISTICHE TECNICHE

FLUIDITÀ, ANTISEGREGAZIONE E AUTOLIVELLAMENTO

PAVIMIX 40 è estremamente fluido e autolivellante. La sua formula chimica è stata pensata per resistere alla segregazione allo stato fresco. Grazie alla sua elevatissima fluidità si estende senza l'uso di vibrazioni meccaniche ma per il solo effetto del peso proprio e l'ausilio di una racla.

FACILITÀ DI POSA

La sua estrema facilità di posa fa sì che non necessita di manodopera specializzata. Progettato per essere veloce nell'applicazione, permette di realizzare in poco tempo grandissime superfici e di abbattere in modo sensibile i costi di messa in opera. L'impasto autolivellante va applicato a mano o a macchina.

FLESSIBILITÀ E RESISTENZA INIZIALE

Grazie alla sua composizione, PAVIMIX 40 presenta, dopo indurimento, una buona flessibilità e una buona resistenza che ne permettono l'uso per la pavimentazione in ambiente industriale.

Nello spessore consigliato di circa 4 mm, resiste molto bene sia al peso che all'usura degli automezzi industriali.

BUONA ELASTICITÀ

Presenta una buona elasticità che gli permette di seguire senza problemi il movimento del supporto ed assorbire senza problemi le sollecitazioni dei mezzi pesanti.

IMPERMEABILITÀ

La sua impermeabilità evita che ci siano infiltrazioni tali da far sì che acqua ed agenti inquinanti penetrino nel supporto causandone il prematuro degrado.

ANTISDRUCCIOLLO, LAVABILE

Le pavimentazioni realizzate con la malta PAVIMIX 40 sono antisdruciollo e permettono di realizzare superfici sicure e prive di cariche elettrostatiche.

Non risentono l'uso di detergenti escluso prodotti chimici che contengono solventi eccessivamente corrosivi.
NON ANTIMACCHIE.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

- Ottimo per la realizzazione di pavimentazioni in ambienti interni, buono anche in esterno.
- Ideale per usi civili, commerciali o industriali, e zone a traffico intenso, resistente agli sbalzi termici e al gelo.
- Ideale per realizzare la pavimentazione di scuole, palestre, uffici, magazzini e celle frigorifere, o sottofondi per industrie agro-alimentari, caseifici, oleifici, mattatoi in quanto costituiti per il 94% da prodotti minerali e per il 6% da prodotti adeguati e certificati a questo tipo di utilizzo.
- Buona qualità estetica.





FONDI

- Massetti cementizi e pronti, calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera, calcestruzzo cellulare, pavimenti riscaldanti.
- Buono anche con impermeabilizzanti cementizi e massetti a base gesso a condizione di trattarli prima con EMULSIONMIX.

DA NON UTILIZZARE

- per piscine
- in sovrapposizione
- su piastrelle smaltate, marmette di resina o cementizie, grès, cartongesso, pavimenti epossidici, supporti deformabili, fibrocemento, superficie metalliche
- su gomma, PVC, legno, linoleum, isolanti con pellicola, membrane impermeabilizzanti non cementizie
- con pietre naturali soggette a movimenti in presenza di umidità, fondi soggetti a continue risalite di umidità

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il fondo deve essere consistente, maturo ed esente da polveri, oli, grassi o parti non ben ancorate al fondo. Deve essere sufficientemente planare altrimenti deve essere spianato con una levigatrice con mola a grana grossa. Se si devono eseguire getti di calcestruzzo, questi vanno frattazzati per eliminare le boiacche di superficie.



1



2

NB: in tutti i casi, bisogna passare il giorno prima una mano di EMULSIONMIX pura. Questo per evitare che l'assorbimento del fondo inglobi bolle d'aria lasciando antiestetici fori.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Aggiungere una metà dell'acqua necessaria alla polvere e miscelare con trapano ad elica. Quando il tutto è diventato una pasta omogenea, aggiungere l'altra metà dell'acqua, questo per evitare la formazione di grumi. Lasciar riposare 10 minuti, poi rimescolare e gettare sul fondo che si vuole rivestire allargando la malta con l'ausilio di una cazzuola americana.

Non superare la diluizione indicata in quanto essendo autolivellante l'acqua in eccesso aumenta il rischio di segregazione.

STESURA DELL'IMPASTO

Sul fondo pronto, prima di stendere il prodotto, rimescolare e gettare PAVIMIX 40 stendendo la malta con l'ausilio di un frattazzo in acciaio, un'asta gommata o una racla con distanziali.

Durante la posa in opera bisogna fare attenzione a lasciare uno spessore uniforme per mano. Nel caso di fondi molto irregolari è preferibile un'applicazione in due mani, dove la prima serve per livellare le asperità.

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

AVVERTENZA PARTICOLARE

ATTENZIONE: le malte autolivellanti vanno rimescolate sempre prima del getto perché gli inerti che restano fermi nel secchio si depositano sul fondo. Il quantitativo dell'acqua può variare leggermente a seconda della temperatura, del colore o del tipo, quindi conviene fare preventivamente delle prove e attenersi scrupolosamente a quel dosaggio durante la realizzazione dell'opera.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



3



MALTA AUTOLIVELLANTE COD. PAV01

CONFORME ALLA NORMA

European Norm 13813 (CT C40 F7 A9)

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	1,6
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere ca. 21% di acqua su una parte di PAVIMIX 40
Durata dell'impasto:	30 minuti
Consumo:	2 kg/m ² per mm di spessore
Prodotti complementari:	ISOLPLANO - EMULSIONMIX
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35°C
Inizio presa:	60 minuti
Pedonabilità:	18 ore
Messa in esercizio:	4 giorni
PH dell'impasto:	12 ca.
Massa volumica dell'impasto kg/l:	1,8



5

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 13892-2 N/mm ²):	→40
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 13892-2 N/mm ²):	→7
Coefficiente di conducibilità termica (EN 12524) lambda W/m*°K:	1,5
Adesione sul calcestruzzo (dopo 28 gg EN 13892-8 N/mm ²):	2,5
Resistenza all'abrasione (EN 13892-3 cm ³ /50 cm ²):	→9
Ritiro (mm/m):	ca. 0,4
Resistenza ai solventi:	ottima
Resistenza agli oli:	ottima
Resistenza agli alcali:	ottima
Resistenza agli acidi:	mediocre



6

1. Preparazione di PAVIMIX 40
2. Applicazione di PAVIMIX 40 mediante asta gommata
3. Applicazione di una mano di PAVIMIX 40 in industria chimica
4. Esempio di uso di PAVIMIX 40: parcheggio
5. Esempio di uso di PAVIMIX 40: parcheggio
6. Stesura di una mano di EMULSIONMIX per preparare il fondo



QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale

ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



CASTAGNA srl
Via Ciro Menotti, 197 - 20025 Legnano (MI)
info@castagna.mi.it - www.castagna.mi.it
T 0331549176 F 0331541790



PERSONAL FACTORY
PERSONAL FACTORY SPA
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.P.A. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.