



PERSONAL
FACTORY

MALTA AUTOLIVELLANTE COD. PAV03

PAVIMIX
60



INDUSTRY BECOMES PERSONAL FACTORY

MALTA AUTOLIVELLANTE PER PAVIMENTAZIONI, PREMI-
SCELATA, RISPONDENTE ALLA NORMA EN 13813, A BASE DI
SPECIALI LEGANTI IDRAULICI, AD ALTE PRESTAZIONI, RE-
SISTENTE ALL'USURA, POMPABILE, AD ALTA LAVORABILITÀ.
IDEALE PER LA REALIZZAZIONE DI PAVIMENTAZIONI A BAS-
SO SPESSORE, LISCE E RIFINITE E PER GRANDI SUPERFICI.

CLASSIFICAZIONE

Malta autolivellante cementizia di classe
CT C40 F7 A9, a fortissima adesione, an-
tiusura.

[revisione gennaio 2014]

CARATTERISTICHE TECNICHE

FLUIDITÀ, ANTISEGREGAZIONE E AUTOLI-
VELLAMENTO

PAVIMIX 60 è estremamente fluido e auto-
livellante. La sua formula chimica è stata
pensata per resistere alla segregazione allo
stato fresco. Grazie alla sua elevatissima
fluidità si estende senza l'uso di vibrazioni
meccaniche ma per il solo effetto del peso
proprio e l'ausilio di una racla.

L'efficacia di PAVIMIX 60 è dimostrata da 15
anni d'impiego nelle situazioni più estreme
senza che in nessun caso sia stato necessa-
rio intervenire per usura del materiale. Da ol-
tre un decennio è impiegato in fabbriche per
la lavorazione del tonno e dei limoni, in indu-
strie meccaniche, officine, mattatoi, marcia-
piedi, pavimentazioni esterne carrabili etc.

Nello spessore consigliato di 4 mm, resiste
eccellentemente sia al peso che all'usura
degli automezzi industriali.

Le pavimentazioni eseguite con PAVIMIX 60
sono costituite al 94% da prodotti minerali e
per il 6% da prodotti adeguati e certificati a
questo tipo di utilizzo.

FACILITÀ DI POSA

La sua estrema facilità di posa fa sì che
non necessita di manodopera specializza-
ta. Progettato per essere veloce nell'ap-
plicazione, permette di realizzare in poco
tempo grandissime superfici e di abbattere
in modo sensibile i costi di messa in ope-
ra. L'impasto autolivellante va applicato a
mano o a macchina.

ELEVATA ELASTICITÀ

Presenta un'elevata elasticità che gli per-
mette di seguire senza problemi il movi-
mento del supporto ed assorbire senza pro-
blemi le sollecitazioni dei mezzi pesanti.

FLESSIBILITÀ E RESISTENZA INIZIALE

Grazie alla sua composizione, PAVIMIX 60
presenta, dopo indurimento, una flessibilità
e una resistenza elevate che ne permettono
l'uso per la pavimentazione in ambiente in-
dustriale.

IMPERMEABILITÀ

La sua impermeabilità evita che ci siano in-
filtrazioni tali da far sì che acqua ed agenti
inquinanti penetrino nel supporto causan-
dolo il prematuro degrado.

ANTISDRUCCIOLO, LAVABILE

Le pavimentazioni realizzate con la malta
PAVIMIX 60 sono antisdrucchiole e permet-
tono di realizzare superfici sicure e prive di
cariche elettrostatiche.

Le superfici realizzate con PAVIMIX 60 sono
facilmente lavabili anche con l'uso di idro-
pulitrici ad alta pressione rendendo così
il suo impiego ideale anche in caso di forti
sollecitazioni del prodotto.

Non risentono l'uso di detergenti escluso
prodotti chimici che contengono solventi
eccessivamente corrosivi.

NON ANTIMACCHIE.





CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

- Ottimo per la realizzazione di pavimentazioni in ambienti interni ed esterni.
- Ideale per usi civili, commerciali o industriali, e zone a traffico intenso, resistente agli sbalzi termici e al gelo.
- Ideale per realizzare la pavimentazione di scuole, palestre, uffici, magazzini e celle frigorifere, o per industrie agro-alimentari, caseifici, oleifici, mattatoi in quanto costituiti per il 94% da prodotti minerali e per il 6% da prodotti adeguati e certificati a questo tipo di utilizzo.
- Utilizzabile anche per piscine e in sovrapposizione.

FONDI

- Massetti cementizi e pronti, calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera, calcestruzzo cellulare, pavimenti riscaldanti.
- Ottimo con impermeabilizzanti cementizi.
- Buono in sovrapposizione su marmette cementizie.
- Buono anche con massetti a base gesso a condizione di trattarli prima con EMULSIONMIX.

DA NON UTILIZZARE

- su piastrelle smaltate, marmette di resina, grès, cartongesso, pavimenti epossidici, supporti deformabili, fibrocemento, superficie metalliche
- su gomma, PVC, legno, linoleum, isolanti con pellicola, membrane impermeabilizzanti non cementizie
- con pietre naturali soggette a movimenti in presenza di umidità, fondi soggetti a continue risalite di umidità



2

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il fondo deve essere consistente, maturo ed esente da polveri, oli, grassi o parti non ben ancorate al fondo. Deve essere sufficientemente planare altrimenti deve essere spianato con una levigatrice con mola a grana grossa. Se si devono eseguire getti di calcestruzzo, questi vanno frattazzati per eliminare le boiacche di superficie.
NB: in tutti i casi, bisogna passare il giorno prima una mano di EMULSIONMIX pura. Questo per evitare che l'assorbimento del fondo inglobi bolle d'aria lasciando antiestetici fori.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Aggiungere una metà dell'acqua necessaria alla polvere e miscelare con trapano ad elica. Quando il tutto è diventato una pasta omogenea, aggiungere l'altra metà dell'acqua, questo per evitare la formazione di grumi. Lasciar riposare 10 minuti, poi rimescolare e gettare sul fondo che si vuole rivestire allargando la malta con l'ausilio di una cazzuola americana.
Non superare la diluizione indicata in quanto essendo autolivellante l'acqua in eccesso aumenta il rischio di segregazione.

STESURA DELL'IMPASTO

Sul fondo pronto, prima di stendere il prodotto, rimescolare e gettare PAVIMIX 60 stendendo la malta con l'ausilio di un frattazzo in acciaio, un'asta gommata o una racla con distanziali.
Durante la posa in opera bisogna fare attenzione a lasciare uno spessore uniforme per mano. Nel caso di fondi molto irregolari è

preferibile un'applicazione in due mani, dove la prima serve per livellare le asperità.

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

AVVERTENZA PARTICOLARE

ATTENZIONE: le malte autolivellanti vanno rimescolate sempre prima del getto perché gli inerti che restano fermi nel secchio si depositano sul fondo. Il quantitativo dell'acqua può variare leggermente a seconda della temperatura, del colore o del tipo, quindi conviene fare preventivamente delle prove e attenersi scrupolosamente a quel dosaggio durante la realizzazione dell'opera.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



3



MALTA AUTOLIVELLANTE COD. PAV03

CONFORME ALLA NORMA

European Norm 13813 (CT C40 F7 A9)

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio/rosso
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	1,6
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4



5



6

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere ca. 20% di acqua su una parte di PAVIMIX 60
Durata dell'impasto:	30 minuti
Consumo:	2 kg/m ² per mm di spessore
Prodotti complementari:	ISOLPLANO - EMULSIONMIX
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35° C
Inizio presa:	60 minuti
Pedonabilità:	18 ore
Messa in esercizio:	4 giorni
PH dell'impasto:	12 ca.
Massa volumica dell'impasto kg/l:	1,8

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 13892-2 N/mm ²):	→40
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 13892-2 N/mm ²):	→7
Coefficiente di conducibilità termica [EN 12524] lambda W/m*K:	1,5
Adesione sul calcestruzzo (dopo 28 gg EN 13892-8 N/mm ²):	2,5
Resistenza all'abrasione [EN 13892-3 cm ³ /50 cm ²):	→9
Ritiro (mm/m):	ca. 0,4
Resistenza ai solventi:	ottima
Resistenza agli oli:	ottima
Resistenza agli alcali:	ottima
Resistenza agli acidi:	mediocre

1. Preparazione di PAVIMIX 60
2. Applicazione di PAVIMIX 60
3. Applicazione di una mano di PAVIMIX 60 mediante asta gommata
4. Stesura di una mano di EMULSIONMIX per preparare il fondo
5. Esempio di uso di PAVIMIX 60: parcheggio
6. Esempio di uso di PAVIMIX 60: parcheggio



QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.

ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.

CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



CASTAGNA srl
Via Ciro Menotti, 197 - 20025 Legnano (MI)
info@castagna.mi.it - www.castagna.mi.it
T 0331549176 F 0331541790



PERSONAL FACTORY
PERSONAL FACTORY SPA
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.P.A. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.